

**Серия F160**

Напорный линейный фильтр высокого давления
с фильтроэлементом по стандарту DIN 24550

Линейный фильтр с рабочим давлением до 160 бар
и пропускной способностью до 400 л/мин

Доступны исполнения с перепускным клапаном («байпас») или без него.
Порт индикатора – стандартная опция, позволяющая установить визуальный или электрический дифференциальный индикатор загрязнённости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**КОРПУС**

испытан в соответствии с NFPA T3.10.5.1, ISO3968

СИМВОЛ ДЛЯ ГИДРОСХЕМ:**ДАВЛЕНИЕ:**

Максимальное рабочее: 160 бар

Разрывное: 480 бар

ПРИСОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ ПОРТЫ:

G 1/2"÷1 1/2"

МАТЕРИАЛЫ:

Голова: Чугун

Колба: Алюминиевый сплав

Уплотнение: NBR (опция: FKM)

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН («БАЙПАС»): Без клапана или с клапаном, настроенным на 6 бар**ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ**

Соответствует DIN 24550

испытан в соответствии с ISO 2941, 2942, 2943, 3968, 16889, 23181

МАТЕРИАЛ:

Неорганическое микроволокно:

G03 - G06 - G10 - G15 - G25

Бумага:

C10

РАЗРУШАЮЩИЙ ПЕРЕПАД:

21 бар или 210 бар

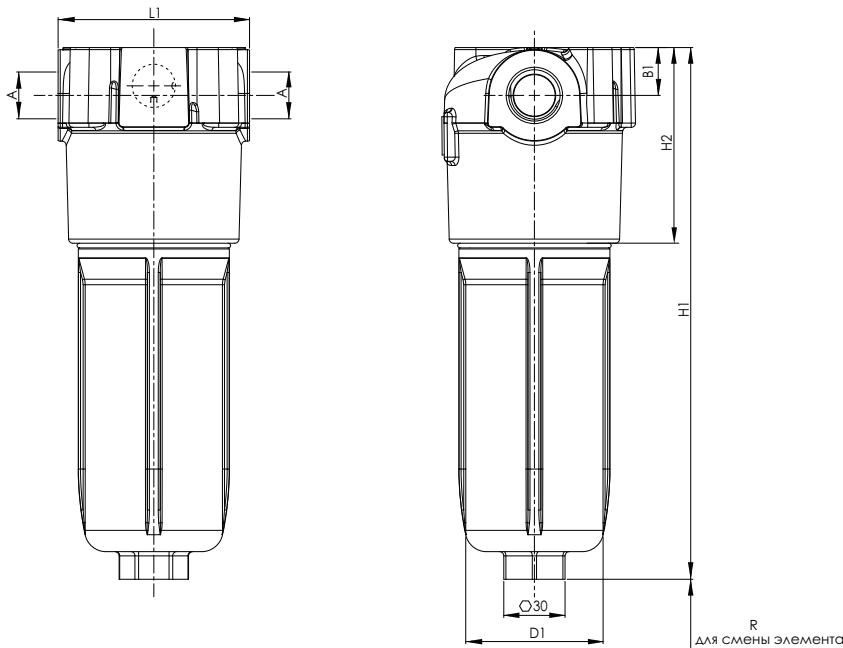
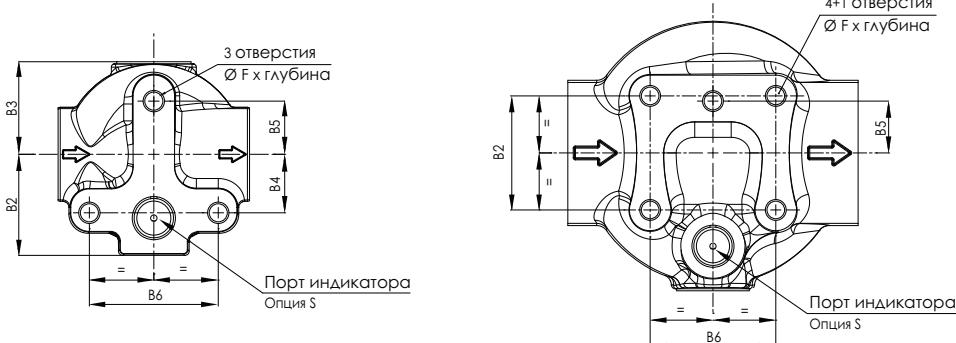
ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН:

-25°C +100°C

СОВМЕСТИМОСТЬ С ЖИДКОСТЯМИ:

В соответствии с ISO 2943, полная совместимость с НН-НЛ-НМ-НВ
По вопросу использования с другими жидкостями, пожалуйста,
обратитесь в отдел Клиентского сервиса FILTREC (info@filtrec.ru).

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ


F160-XD160/250/400


РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	A	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	F	H1	H2	L1	R	МАССА
F160-XD040	G 1/2"									180				2,4 кг
F160-XD063	G 3/4"	22,5	47,5	43,5	27,5			65		250	92	90	110	2,6 кг
F160-XD100	G 1"									329				2,8 кг
F160-XD160						25	60,6		M10x15	289				6,6 кг
F160-XD250	G 1 1/4"	40	55	---	---			110		361	129	140	130	7 кг
F160-XD400	G 1 1/2"									514				10 кг

КОДИРОВКА ДЛЯ ЗАКАЗА

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
F160	XD	100	G10	A	B	B3	D	W	E05
СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	XD	100	G10	A					

1. СЕРИЯ ФИЛЬТРА	F160								
2. СЕРИЯ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТА	XD								
3. ТИПОРАЗМЕР ФИЛЬТРА	040-063-100								
	160-250-400								
4. ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ	000	Без фильтроэлемента							
	G03	стекловолокно $\beta_{4,5\mu m(c)} > 1.000$							
	G06	стекловолокно $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$							
	G10	стекловолокно $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$							
	G15	стекловолокно $\beta_{18\mu m(c)} > 1.000$							
	G25	стекловолокно $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$							
	C10	бумага $\beta_{10\mu m(c)} > 2$							Разрушающий перепад только 21 бар
5. РАЗРУШАЮЩИЙ ПЕРЕПАД	A	21 бар							
	B	210 бар							Рекомендуется при применении фильтра без перепускного клапана
6. УПЛОТНЕНИЯ	B	NBR							
	V	FKM							
7. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ОРТЫ:	B3	G 1/2"							
Если Вам требуются другие стандарты или размеры присоединительных портов - пожалуйста, обратитесь в отдел поддержки Клиентов FILTREC	B4	G 3/4"							Для типоразмеров 040-063-100
	B5	G 1"							
	B6	G 1 1/4"							Для типоразмеров 160-250-400
	B7	G 1 1/2"							
8. ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН	0	Без клапана							
	D	Клапан с настройкой 6 бар							
9. ОПЦИЯ ПОРТА ИНДИКАТОРА	S	С металлической заглушкой							
	W	с пластиковой заглушкой							При заказе с индикатором
10. ИНДИКАТОР	000	Без индикатора							
	V05	Дифференциальный визуальный 5 бар							
	E05	Дифференциальный электрический 5 бар							
	V08	Дифференциальный визуальный 8 бар							Для использования без перепускного клапана
	E08	Дифференциальный электрический 8 бар							
АКСЕССУАРЫ*	LC24		Разъем с LED						

* Аксессуары следует заказывать отдельно



FILTREC®

ГИДРАВЛИКА

Серия F160

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ (Δp) ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВЫБОРА ТИПОРАЗМЕРА

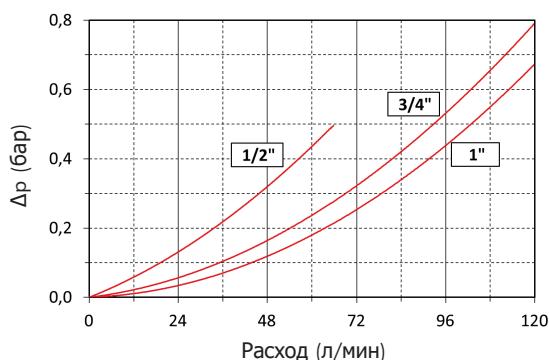
Перепад через фильтр складывается из перепада на корпусе и перепада на фильтроэлементе. В идеальном случае перепад не должен превышать 1,0 бар, при этом никогда не должен превышать 1/3 от давления настройки перепускного клапана.

Примечание. Все приведенные данные получены в нашей лаборатории, в соответствии со Спецификацией ISO3968, с использованием минерального масла вязкостью 32 сСт и плотностью 0,875 кг/дм³.

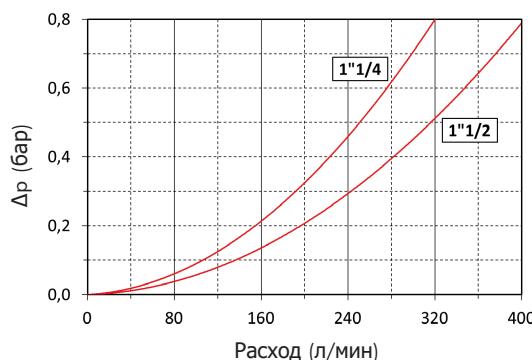
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА КОРПУСЕ ФИЛЬТРА

Для определения перепада на корпусе Δp ниже приведены графики, которые позволяют определить его значение в зависимости от размера присоединительных портов и расхода.

F160 XD040-063-100



F160 XD160-250-400



ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЕ (с разрушающим перепадом 21 бар)

Для определения перепада на фильтроэлементе Δp (бар) (бар) следует умножить расход (л/мин) на коэффициент (фактор) из таблицы, выбранный на пересечении строки для соответствующего типоразмера и столбца для соответствующего материала и разделить полученное значение на 1000

Если вязкость рабочей жидкости (v_x) отлична от 32 сСт, следует применить поправочный коэффициент ($v_x/32$). Пример: Фильтроэлемент XD063G25A, расход 80 л/мин и вязкость жидкости 46 сСт:

$$80 \times 4,62/1000 \times 46/32 = 0,53 \text{ bar}$$

	G03A	G06A	G10A	G15A	G25A	C10A
XD040	22,00	15,00	8,75	7,50	6,25	5,00
XD063	16,15	10,00	6,15	5,38	4,62	3,85
XD100	12,00	6,50	4,00	3,50	3,00	2,00
XD160	7,81	4,96	2,92	2,04	1,66	0,94
XD250	5,20	2,90	1,86	1,01	0,96	0,58
XD400	3,25	1,69	1,24	0,71	0,64	0,36

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПОЛНОГО ПЕРЕПАДА ΔР НА ФИЛЬТРЕ

F160XD063G25ABB5DWV05, расход 80 л/мин и вязкость рабочей жидкости 46 сСт:

Корпус: Δp 0,3 бар + Фильтроэлемент: Δp 0,53 бар ($80 \times 4,62/1000 \times 46/32$) = Общий перепад Δp 0,83 бар

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЕ (с разрушающим перепадом 210 бар)

Для определения перепада на фильтроэлементе (бар) следует умножить расход (л/мин) на коэффициент (фактор) из таблицы, выбранный на пересечении строки для соответствующего типоразмера и столбца для соответствующего материала и разделить полученное значение на 1000

Если вязкость рабочей жидкости (ν_x) отлична от 32 сСт, следует применить поправочный коэффициент ($\nu_x/32$). Пример: Фильтроэлемент XD100G25B, расход 80 л/мин и вязкость жидкости 46 сСт:

$$80 \times 5,5/1000 \times 46/32 = 0,63 \text{ бар}$$

	G03B	G06B	G10B	G15B	G25B
XD040	34,97	25,00	16,25	13,75	11,25
XD063	29,23	18,46	11,54	9,62	7,69
XD100	19,00	11,50	7,50	6,50	5,50
XD160	8,13	5,00	3,75	3,13	2,50
XD250	5,40	3,40	2,80	2,40	2,00
XD400	3,38	2,16	1,75	1,44	1,13

ПРИМЕР РАСЧЕТА ПОЛНОГО ПЕРЕПАДА ΔР НА ФИЛЬТРЕ

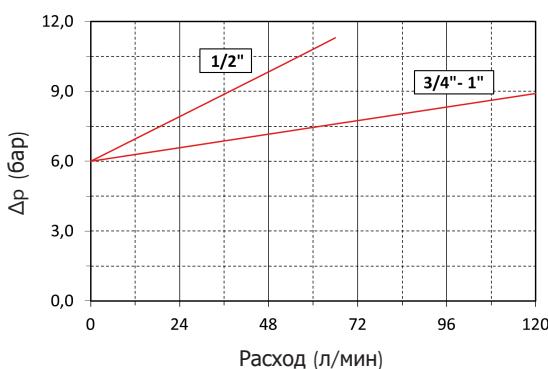
F160XD100G25BBB5DWV08 расход 80 л/мин и вязкость рабочей жидкости 46 сСт:

Корпус: Δp 0,3 бар + Фильтроэлемент: Δp 0,63 бар ($80 \times 5,5/1000 \times 46/32$) = Общий перепад Δp 0,93 бар

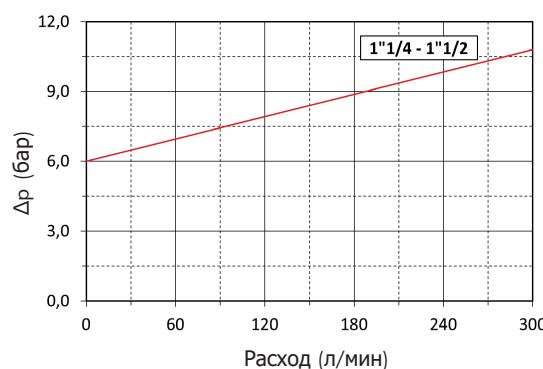
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ПЕРЕПУСКНОМ КЛАПАНЕ

Для определения перепада на перепускном клапане Δp ниже приведены графики, которые позволяют определить его значение в зависимости от типоразмера фильтра и расхода.

F160 XD040-063-100



F160 XD160-250-400



Примечание. Все приведенные данные получены в нашей лаборатории, в соответствии со Спецификацией ISO3968, с использованием минерального масла вязкостью 32 сСт и плотностью 0,875 кг/дм³.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



- 1 ГОЛОВА ФИЛЬТРА
- 2 ПОРТ ИНДИКАТОРА
- 3 КРЕПЕЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ
- 4 ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН
- 5 ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ
- 6 КОЛБА ФИЛЬТРА
- 7 УПЛОТНЕНИЯ
- 8 ЭТИКЕТКА

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ИНДИКАТОРА

V05/E05/V08/E08	50 Нм
-----------------	-------

НОМЕРА ДЛЯ ЗАКАЗА УПЛОТНЕНИЙ

	NBR	FKM
F160 XD040-063-100	06.021.00090	06.021.00135
F160 XD160-250-400	06.021.00096	06.021.00114

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

! Обязательно используйте Средства индивидуальной защиты (СИЗ) во время установки и обслуживания фильтров.

УТИЛИЗАЦИЯ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТА

! Использованные фильтроэлементы и части фильтров, загрязненные рабочей жидкостью, классифицируются как «Опасные отходы» и должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством авторизованными компаниями.

УСТАНОВКА

- !** 1. Необходимо убедиться что порты IN (Вход) и OUT (выход) соединены с соответствующими линиями и жидкость через фильтр проходит в правильном направлении (указано стрелкой на голове фильтра (1))
- 2. Рекомендуется установка фильтра колбой (6) вниз
- 3. Закрепите на раме (кронштейне) голову фильтра (1), используя крепежные отверстия (3)
- 4. Убедитесь в отсутствии механических напряжений фильтра после монтажа
- 5. Должно быть предусмотрено достаточное место для смены фильтроэлемента
- 6. Визуальный индикатор загрязнённости должен находиться в удобном для осмотра месте
- 7. При использовании электрического индикатора убедитесь, что провода подключены правильно
- !** 8. Никогда не запускайте систему без установленного фильтроэлемента
- 9. Держите на складе запасной фильтроэлемент FILTREC для своевременной замены при необходимости

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- !** 1. Фильтр должен эксплуатироваться в пределах указанных на первой странице каталога диапазонах давления, температуры и совместимости с рабочими жидкостями.
- 2. Фильтрующий элемент должен быть заменен, как только индикатор сигнализирует о загрязнённости при рабочей температуре (в условиях холодного пуска, при температуре масла ниже 30°C, может быть ложное срабатывание из-за повышенной вязкости масла).
- 3. Если индикатор загрязнённости не используется, заменяйте фильтроэлемент в соответствии с рекомендациями производителя оборудования.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- !** 1. Убедитесь, что система выключена, и что в фильтре отсутствует остаточное давление.
- 2. Открутите колбу (6) вращением против часовой стрелки и снимите её.
- 3. Извлеките загрязнённый фильтроэлемент (5)
- 4. Установите новый фильтроэлемент FILTREC (5), проверив его номер и соответствие тонкости фильтрации: вскройте пластиковую защитную оболочку в верхней части (со стороны открытой крышки), установите фильтроэлемент и снимите оболочку полностью.
- 5. Тщательно очистите колбу (6), проверьте состояние уплотнительных колец (7) и, при необходимости, замените их.
- 6. Смажьте резьбу колбы (6), прикрутите её руками к голове фильтра (1) вращением по часовой стрелке.
- 7. Затяните колбу (6)
- !** 8. Загрязнённый фильтроэлемент НЕ может быть очищен или использован повторно.

ГИДРАВЛИКА | Серия F160 |

