



SERIE FCR7

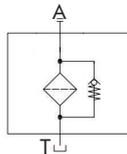
Filtri sul ritorno, montaggio sul serbatoio

Filtri sul ritorno con filtrazione dall'interno all'esterno dell'elemento filtrante.
Portate fino a 600 l/min.

INFORMAZIONI TECNICHE

CORPO FILTRO

SIMBOLO OLEODINAMICO:



PRESSIONE: Max di esercizio 8 bar
Di scoppio 16 bar

ATTACCHI: G 1/2" ÷ G 2"

MATERIALI: Testa e coperchio: lega di alluminio
Coperchio: PA6 (solo grandezze da 10 a 14)
Supporto inserto: lega di alluminio
Diffusore: acciaio zincato
Guarnizioni: NBR

BYPASS: 1,7 bar

ELEMENTO FILTRANTE

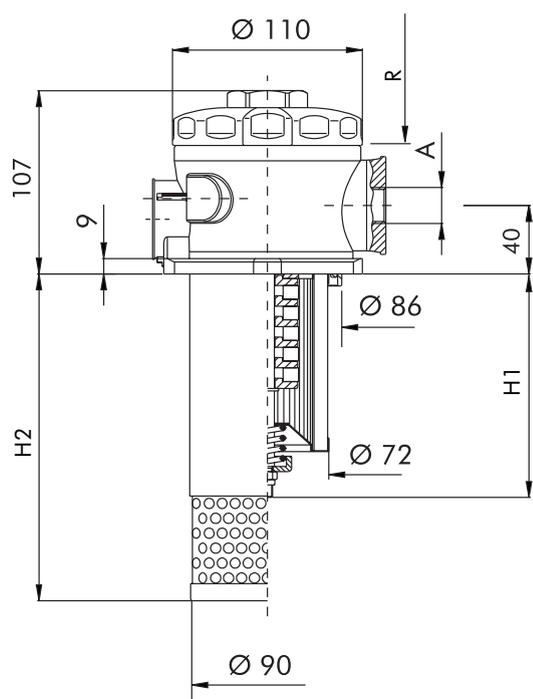
prove effettuate secondo ISO 2941, 2942, 2943, 3968, 16889, 23181

SETTO FILTRANTE: Microfibra: G03 - G06 - G10 - G25
Carta: C10 - C25
Tela metallica T60

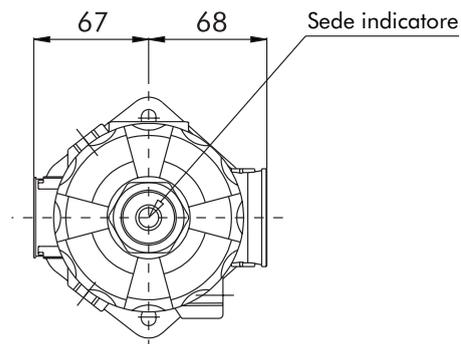
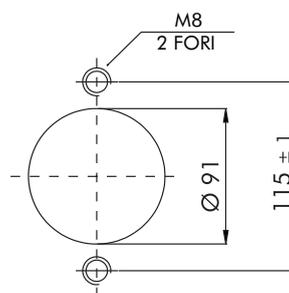
PRESSIONE DIFF. DI COLLASSO 10 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -25°C +100°C

COMPATIBILITA' CON I FLUIDI: Totale con HH-HL-HM-HV (secondo ISO 2943).
Per utilizzo con fluidi differenti contattate il Servizio Clienti Filtrec
(info@filtrec.it).

INFORMAZIONI DIMENSIONALI
FCR-7 11 / 12 / 13 / 14


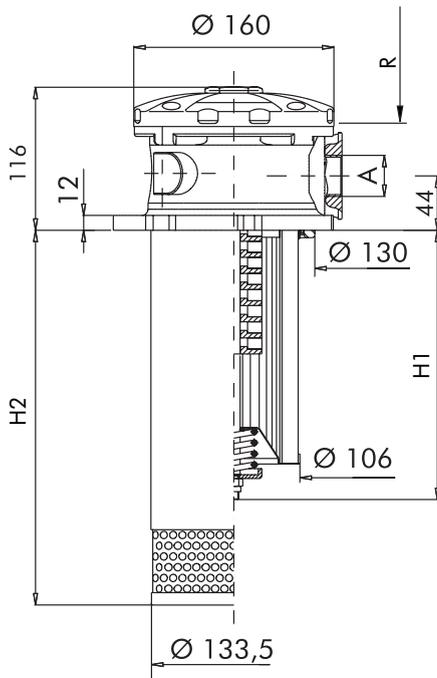
Opzione "S", con diffusore
Opzione "0", senza diffusore


FORATURA SUL SERBATOIO

GRANDEZZA NOMINALE

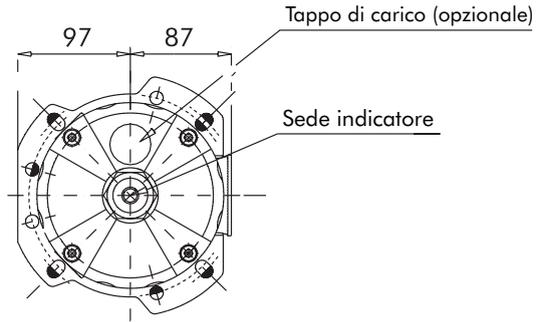
CODICE	A	H1	H2	R	PESO
FCR7-11	G 1/2"	133	195	206	2 Kg
FCR7-12	G 3/4"	178		250	2,2 Kg
FCR7-13	G 1"	228	345	300	2,4 Kg
FCR7-14	G 1" 1/4	328		400	2,8 Kg

INFORMAZIONI DIMENSIONALI

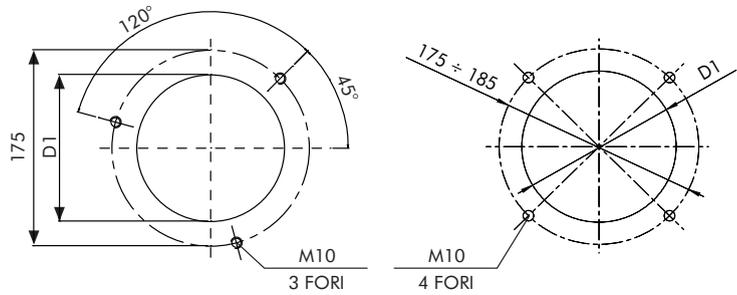
FCR-7 20 / 21 / 22



Opzione "S", con diffusore
Opzione "0", senza diffusore



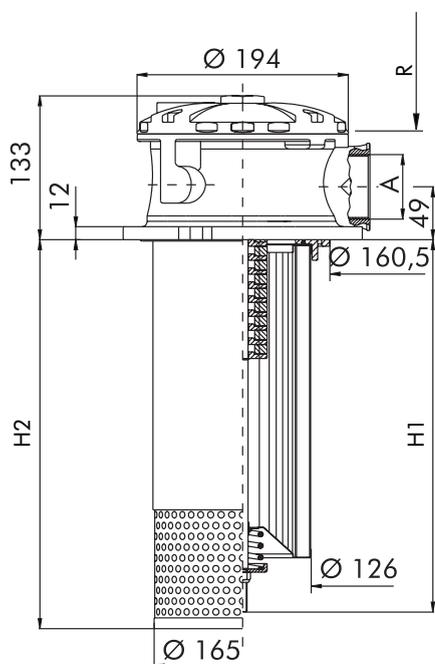
FLANGIA MULTIFIX, POSSIBILI 2 FORATURE SUL SERBATOIO



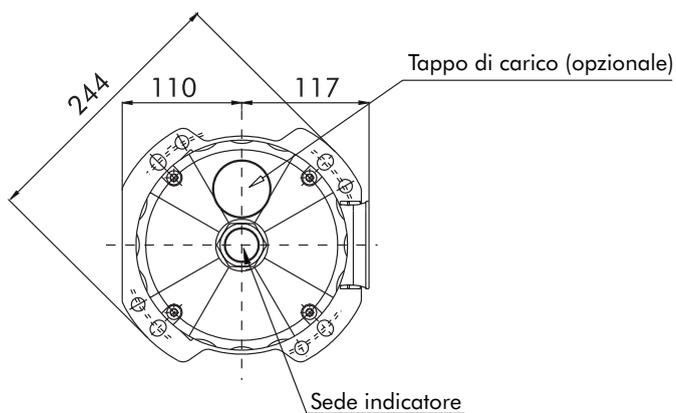
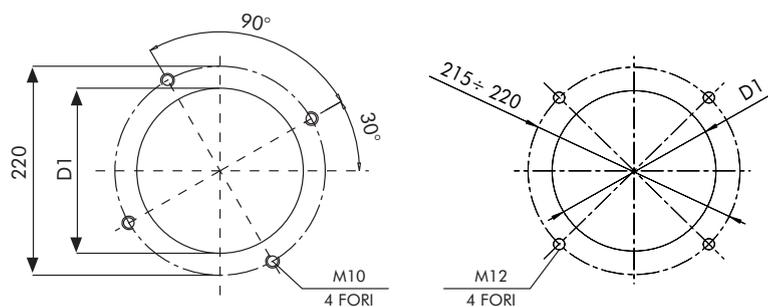
D1 = 134 per opzione "S" / 131 per opzione "0"

GRANDEZZA NOMINALE

CODICE	A	H1	H2	R	PESO
FCR7-20	G 1"	233	310	330	5,3 Kg
FCR7-21	G 1" 1/4	303		400	5,6 Kg
FCR7-22	G 1" 1/2	508	515	515	6,9 Kg

INFORMAZIONI DIMENSIONALI
FCR-7 30 / 31 / 32 / 33


Opzione "S", con diffusore
Opzione "0", senza diffusore


FLANGIA MULTIFIX, POSSIBILI 2 FORATURE SUL SERBATOIO


D1 = 166 per opzione "S" / 161 per opzione "0"

GRANDEZZA NOMINALE

CODICE	A	H1	H2	R	PESO
FCR7-30	G 1" 1/2 G 2"	265	360	380	7,2 Kg
FCR7-31		345		460	7,5 Kg
FCR7-32		535	550	650	9,1 Kg
FCR7-33		445		560	9,8 Kg

INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
FCR7	30	G10	B	B6	B	M	S	0	C	000
R7	30	G10	ELEMENTO DI RICAMBIO							

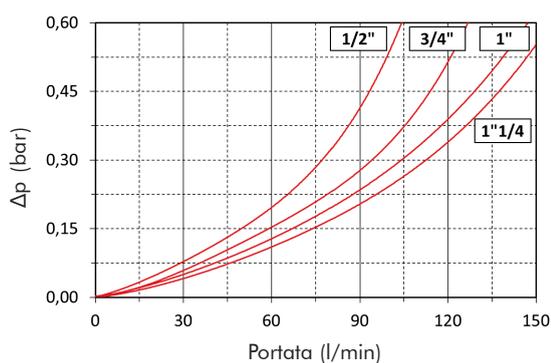
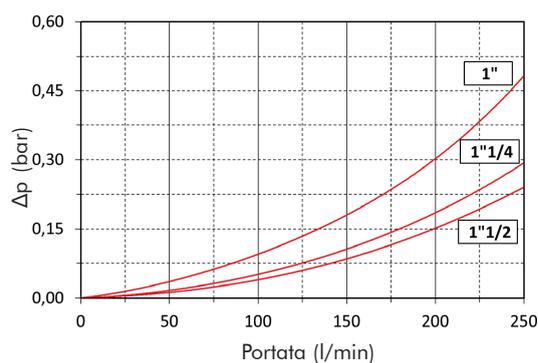
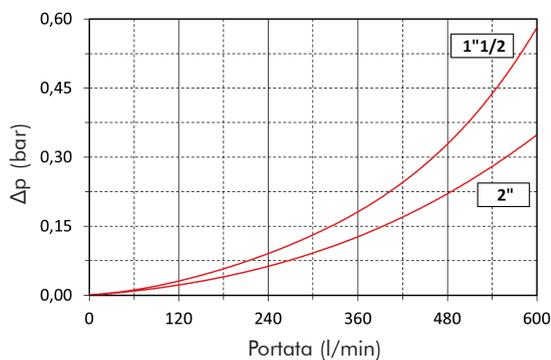
1. SERIE	FCR7	
2. GRANDEZZA	11-12-13-14	
	20-21-22	
	30-31-32-33	
3. SETTO FILTRANTE	G03	microfibra $\beta_{4,5\mu m(c)} > 1.000$
	G06	microfibra $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$
	G10	microfibra $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$
	G25	microfibra $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$
	C10	carta $\beta_{10\mu m(c)} > 2$
	C25	carta $\beta_{25\mu m(c)} > 2$
	T60	tela metallica 60 μm
4. GUARNIZIONI	B	NBR
5. ATTACCHI	B3	G 1/2" — grandezza 11 a 14
	B4	G 3/4" —
	B5	G 1" — grandezza 11 a 22
	B6	G 1 1/4" —
	B7	G 1 1/2" — grandezza 30 a 33
	B8	G 2" —
6. VALVOLA DI BYPASS	B	1,7 bar
7. COLONNA MAGNETICA	0	senza colonna magnetica
	M	con Colonna magnetica
8. DIFFUSORE	0	senza diffusore
	S	con diffusore
9. TAPPO DI CARICO	0	senza tappo di carico
	T	con tappo di carico
10. SEDE INDICATORE	C	sede 1/8" tappata
11. INDICATORE	000	senza indicatore
	MPB (ex R9)	manometro attacco posteriore
	MRB (ex R10)	manometro attacco radiale
	PDB (ex R13)	pressostato

PERDITE DI CARICO (Δp) INFORMAZIONI PER IL DIMENSIONAMENTO

La perdita di carico totale Δp attraverso un filtro è data da Δp del corpo + Δp dell'elemento. Il suo valore, ad elemento pulito, non dovrebbe superare 0,4 – 0,6 bar con elemento pulito.

CORPO FILTRO

La Perdita di carico Δp è data dalla curva di modello e attacco considerati, in corrispondenza del valore di portata.

FCR7 11-14

FCR7 20-22

FCR730-33


N.B. Tutti i dati indicati sono stati rilevati nel nostro laboratorio, secondo la normativa ISO3968 con olio avente viscosità 32 cSt e densità 0,875 Kg/dm³.

ELEMENTO FILTRANTE

Il Δp (bar) dell'elemento filtrante è dato dalla portata (l/min) moltiplicato per il coefficiente della tabella qui sotto corrispondente al setto filtrante scelto e poi diviso per 1000.

Se l'olio ha una viscosità V_x diversa da 32 cSt bisogna applicare un fattore correttivo $V_x/32$.

Esempio: 200 l/min con R722G10 e olio avente viscosità 46 cSt $> 200 \times 0,69/1000 \times 46/32 = 0,20$ bar

	G03	G06	G10	G25	C10	C25	T60
R711	19,02	16,88	6,93	4,61	2,95	2,52	1,58
R712	11,68	10,81	4,32	3,10	2,93	2,50	1,36
R713	7,75	6,85	3,72	2,73	2,15	1,85	1,34
R714	5,52	4,95	2,38	2,18	1,74	1,49	1,32
R720	4,02	3,28	1,45	1,08	0,98	0,85	0,14
R721	2,61	2,21	1,09	0,85	0,76	0,65	0,12
R722	1,86	1,58	0,69	0,46	0,38	0,25	0,11
R730	3,12	2,49	1,34	0,92	0,84	0,70	0,10
R731	2,06	1,90	0,84	0,39	0,33	0,25	0,09
R732	1,31	1,19	0,49	0,26	0,23	0,18	0,08
R733	1,47	1,23	0,62	0,28	0,25	0,20	0,09

ESEMPIO DI CALCOLO Δp TOTALE

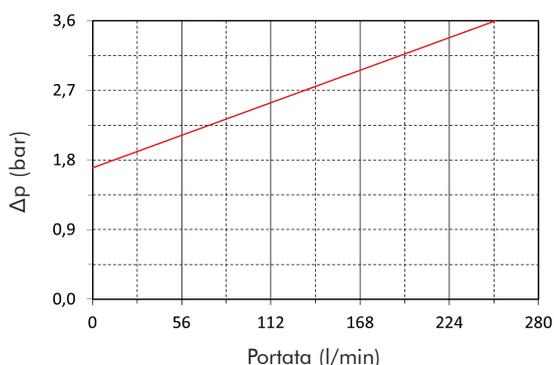
FCR722G10BB6BMSC000 con 200 l/min e olio 46 cSt:

Δp corpo 0,18 bar + Δp elemento 0,20 bar ($200 \times 0,69/1000 \times 46/32$) = Δp totale 0,38 bar

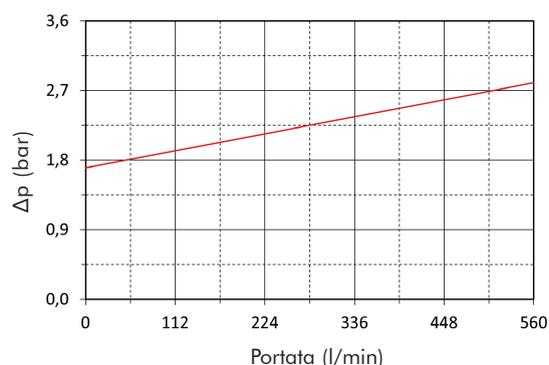
VALVOLA DI BYPASS

Il Δp della valvola di bypass è dato dalla curva di modello e taratura considerati, in corrispondenza del valore di portata.

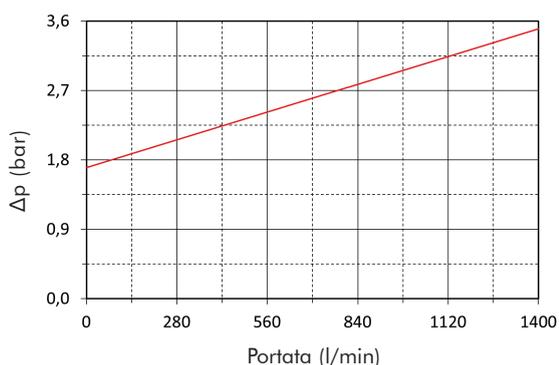
FCR7 11-14



FCR7 20-22



FCR730-33



SUGGERIMENTI PER L'USO



- 1 COPERCHIO
- 2 TESTA
- 3 ELEMENTO FILTRANTE
- 4 DIFFUSORE
- 5 GUARNIZIONE
- 6 SEDE INDICATORE
- 7 TARGHETTA IDENTIFICATIVA

COPPIA DI SERRAGGIO INDICATORI

10 Nm

COPPIA DI SERRAGGIO VITI

M6	10 Nm
M8	25 Nm
M10	50 Nm

ATTENZIONE

- ⚠ Utilizzate gli appositi Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) durante tutte le operazioni di installazione e manutenzione.

SMALTIMENTO ELEMENTI FILTRANTI

- ⚠ Gli elementi filtranti usati e le parti di filtro sporche di olio sono classificati come "Rifiuti speciali pericolosi" e devono essere smaltiti da aziende autorizzate, secondo le leggi in vigore.

INSTALLAZIONE

1. La testa deve essere posizionata correttamente e ben fissata al coperchio del serbatoio tramite i fori di fissaggio
- ⚠ 2. Il tubo del ritorno deve essere collegato correttamente all'attacco IN
3. Verificate che non ci siano tensioni sul corpo filtro dopo il fissaggio
4. Verificate che ci sia spazio sufficiente per la rimozione dell'elemento filtrante
5. L'indicatore visivo deve essere in posizione ben visibile
6. Se l'indicatore è elettrico verificare che sia collegato correttamente
7. Tenete a magazzino elementi filtranti FILTREC per una sostituzione tempestiva quando necessario

USO

- ⚠ 1. Il filtro deve operare entro le condizioni di pressione, temperature e compatibilità specificati nella prima pagina di questa scheda tecnica
2. L'elemento filtrante deve essere sostituito non appena si attiva la segnalazione dell'indicatore di intasamento alla temperatura di esercizio (negli avviamenti a freddo, con temperatura dell'olio inferiore a 30°C, la viscosità elevata può causare falsi allarmi)
3. Se non è montato un indicatore di intasamento sostituire l'elemento filtrante agli intervalli raccomandati dal costruttore dell'impianto

MANUTENZIONE

- ⚠ 1. Prima di rimuovere il coperchio (1) dalla testa (2), assicuratevi che l'impianto sia spento e non ci sia pressione residua nel filtro
2. Rimuovete il coperchio
3. Rimuovete la molla ed estrarre l'inserto
- ⚠ 4. Attenzione : una certa quantità di olio può rimanere all'interno dell'elemento filtrante, assicuratevi di avere un contenitore per raccogliarlo
5. Svitare il dado sul fondo dell'inserto e sfilare con attenzione l'elemento filtrante sporco
6. Pulire il tirante (e la colonna magnetica, se presente), controllate le condizioni delle guarnizioni del supporto e se necessario sostituitele.
7. Infilate sul tirante un nuovo elemento filtrante FILTREC e fissatelo serrando il dado sul fondo
8. Mettete l'inserto nella testa, posizionate la molla sul supporto dell'inserto e poi montate il coperchio chiudendolo adeguatamente
- ⚠ 9. Gli elementi filtranti usati non possono essere puliti e riutilizzati

