



FDD040 SERISI

Dubleks Düşük Basınç Filtresi

Boyutlar 040-400 DIN 24550 göre.

Hat tipi filtreler çalışma basıncı 63 bara ve 400 lt/dk debiye kadar.

Kesintisiz hizmet için çift taraflı yapı. Ön taraftaki değiştirme valfi, güvenlik kilidi ve basınç dengelemeli ergonomik değiştirme kolu.



GÖVDE

NFPA T3.10.5.1, ISO 10771,
ISO 3968 göre test edilmiştir.

BASINÇ: max çalışma 63 bar boyutlar 040 - 100
max çalışma 32 bar boyutlar 160 - 400

BAĞLANTILAR: G 1"
G 1 1/2"

MALZEME: Filtre kafası: Boyalı alüminyum alaşım
Filtre kabı : Boyalı alüminyum alaşım
Conta: NBR

BYPASS VALFİ: 3,5 bar

ELEMAN

ISO 11170, 2941, 2942, 2943, 3724,
3968,16889, 16908, 23181 göre test edilmiştir.

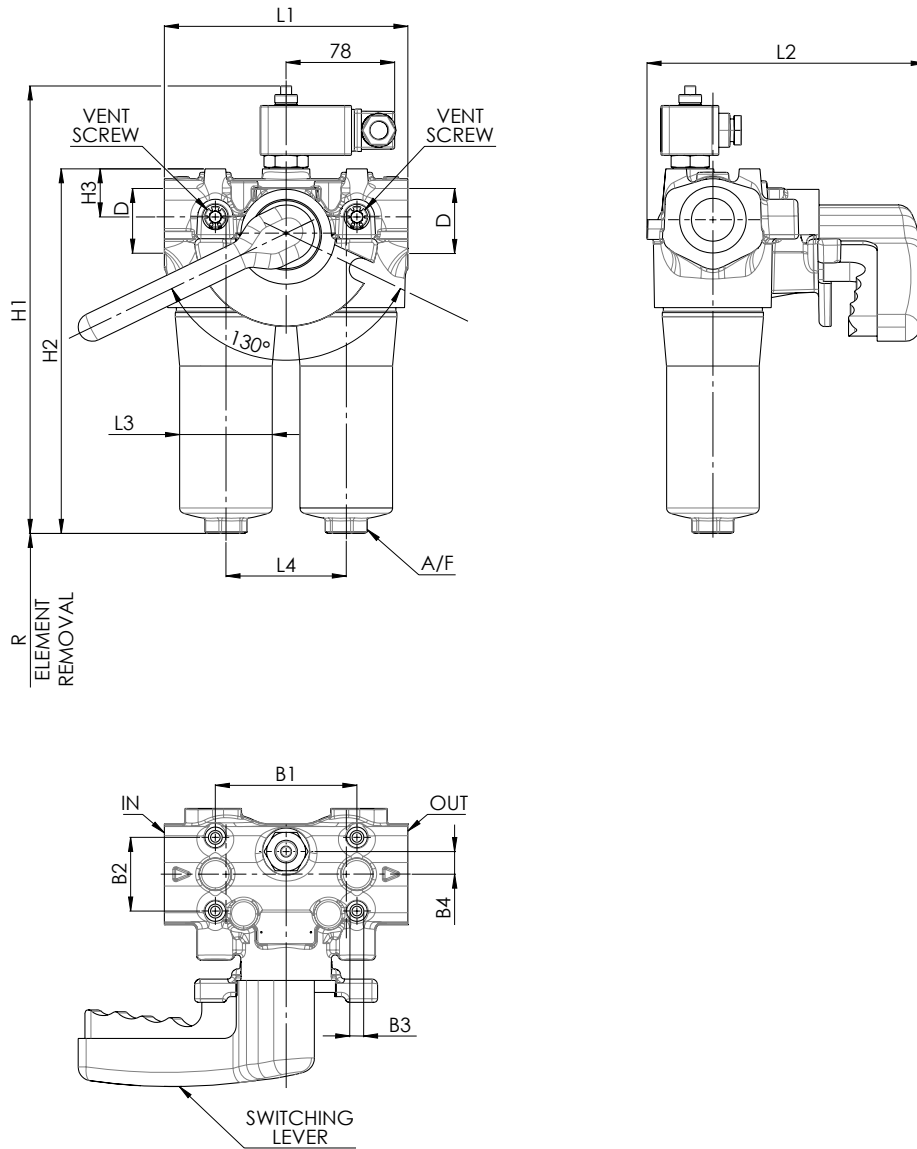
FILTRE MEDYASI: mikrofiber G01 - G03 - G06 - G10 -
G15 G25

**ÇÖKME DAYANIM
BASINCI:** 20 bar
210 bar

**SICAKLIK
ARALIĞI** -30°C +100°C

**AKIŞKAN
UYUMLULUĞU:** HH-HL-HM-HV
HETG-HEES (acc. to ISO 6743/4)
ile tam uyum
Diğer akışkanlar için satış
temsilcinizle
görüşünüz(info@filtrec.com.tr).

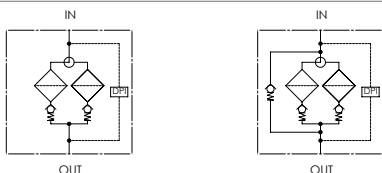
BOYUTLAR



BOYUT

MODEL	B1	B2	B3	B4	D	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	A/F	R	AĞIRLIK
FDD040XD040	100	52	M8x15	16	G 1"	172	189	66	85	258	200	34	27	80	2,6 Kg
FDD040XD063										316	258				2,9 Kg
FDD040XD100										406	348				3,3 Kg
FDD040XD160										347	284				8,6 Kg
FDD040XD250	210	62	M12x18	19	G 1 1/2"	283	252	109	140	448	385	42	32	110	9,5 Kg
FDD040XD400										590	527				19,0 Kg

HYDRAULIC SYMBOL



SİPARİŞ BİLGİSİ

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
FDD040	XD	100	G10	A	B	B5	D	W	FG2
YEDEK	XD	100	G10	A					

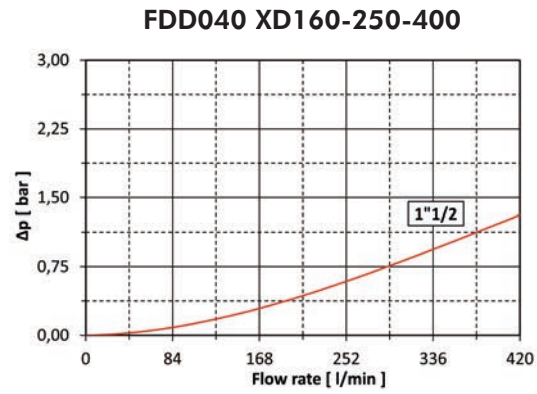
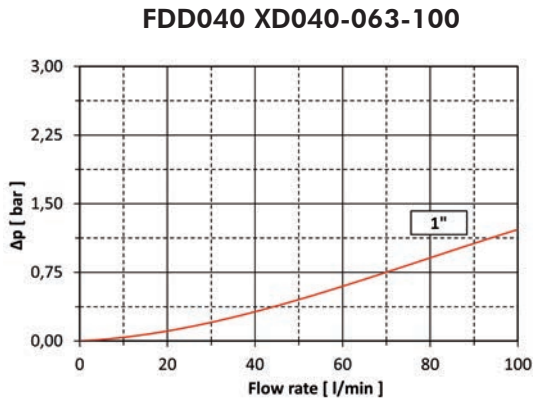
1. FİLTRE SERİSİ	FDD040	
2. FİLTRE ELEMAN SERİSİ	XD	
3. FİLTRE BOYUTU	040-063-100	
	160-250-400	
4. FİLTRE MEDYASI	000	elemansız
	G01	Cam elyaf $\beta_{4\mu m(c)} > 1.000$
	G03	Cam elyaf $\beta_{5\mu m(c)} > 1.000$
	G06	Cam elyaf $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$
	G10	Cam elyaf $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$
	G15	Cam elyaf $\beta_{17\mu m(c)} > 1.000$
	G25	Cam elyaf $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$
5. ELEMAN ÇÖKME DAYANIMI	A	21 bar
	B	210 bar
6. CONTA	B	NBR
7. BAĞLANTI	B5	G 1" 040-063-100 boyutları için
	B7	G 1 1/2" 160-250-400 boyutları için
8. BYPASS VALVE	0	by-passız
	D	3,5 bar
9. GÖSTERGE PORT OPSİYONU	W	standard
10. GÖSTERGE	FG2	Diferansiyel görsel ve elektriksel 2,2 bar
	FG5	Diferansiyel görsel ve elektriksel 5 bar
	FG8	Diferansiyel görsel ve elektriksel 8 bar

SEÇİM İÇİN BASINÇ DÜŞÜMÜ (Δp) BİLGİSİ

Toplam fark basınç düşümü Filtre Gövdesi Δp + Eleman Δp değeridir. Bu değer ideal olarak 1,0 bar değerini aşmamalı ve asla bypass valf 1/3 değerini aşmamalıdır. NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

GÖVDE BASINÇ DÜŞÜMÜ

Gövde fark basıncı Δp , debiye göre model ve bağlantı portuna göre şu şekildedir;



ELEMAN BASINÇ DÜŞÜMÜ (20 bar çökme dayanım basıncı için)

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 40 lt/dk XD100G10A ve yağ viskozitesi 46 cSt: $40 \times 3,6/1000 \times 46/32 = 0,21$ bar.

	G01A	G03A	G06A	G10A	G15A	G25A
XD040	22	15,4	13,5	7,88	6,75	5,63
XD063	16,15	11,31	9	5,54	4,85	4,15
XD100	12	8,4	5,85	3,6	3,15	2,7
XD160	7,81	5,47	4,47	2,63	1,84	1,49
XD250	5,2	3,64	2,61	1,68	0,91	0,86
XD400	3,25	2,28	1,52	1,12	0,64	0,57

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD040XD100G10ABB5BWFG2 40 lt/dk ve yağ 46 cSt:

Gövde Δp 0,38 bar + eleman Δp 0,21 bar ($40 \times 3,6/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,59 bar.

ELEMAN BASINÇ DÜŞÜMÜ (210 bar çökme dayanım basıncı için)

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 40 lt/dk XD100G10B ve yağ viskozitesi 46 cSt: $40 \times 6,75/1000 \times 46/32 = 0,39$ bar.

	G01B	G03B	G06B	G10B	G15B	G25B
XD040	34,97	24,48	22,5	14,63	12,38	10,13
XD063	29,23	20,46	16,62	10,38	8,65	6,92
XD100	19	13,3	10,35	6,75	5,85	4,95
XD160	8,13	5,69	4,74	3,37	2,81	2,25
XD250	5,4	3,78	3,06	2,52	2,16	1,8
XD400	3,38	2,36	1,94	1,57	1,29	1,01

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD040XD100G10BBB5BWFG2 40 lt/dk ve yağ 46 cSt:

Gövde Δp 0,38 bar + eleman Δp 0,39 bar ($40 \times 6,75/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,77 bar.

NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

KULLANICI İPUÇLARI



GÖSTERGE SIKMA TORKU

50 Nm

YEDEK CONTA SETİ PARÇA NUMARASI

	NBR
XD040-063-100	06.021.00322
XD160-250-400	06.021.00324

ÇANAK SIKMA TORKU

Filtre kabını sonuna kadar sıkınız.

UYARI

-  Çalıştırma ve bakım esnasında kişisel koruyucu ekipmanlarınızın takılı olduğundan emin olunuz.

FİLTRE ELEMANININ BERTARAF EDİLMESİ

-  Kullanılmış filtre elemanları ve filtre parçaları kirli yağları "tehlikeli atık malzeme" sınıfındadır; yerel yönetimlerce belirlenen kanunen uygun şekilde bertarafı sağlanmalıdır.

MONTAJ

-  1. GİRİŞ ve ÇIKIŞ portları hortumlara doğru akış yönünde bağlanmalıdır (filtre kafasında (1) bir ok gösterilir).
2. Filtre muhafazası tercihen hazne (6) aşağı bakacak şekilde takılmalıdır.
3. Filtre kafasını (1) dişli sabitleme delikleri (3) kullanarak çerçeveye sabitleyin.
4. Monte ettikten sonra filtre üzerinde gerginlik olmadığını doğrulayın.
5. Filtre elemanı değişimi için yeterli alan olmalıdır.
6. Görsel tıkanıklık göstergesi kolayca görülebilen bir konumda olmalıdır.
7. Bir elektrik göstergesi kullanıldığında, kablo bağlantısının doğru yapıldığından emin olun.
8. Filtre elemanı takılı olmadan sistemi kesinlikle çalıştırmayın.
-  9. Gerekğinde zamanında değiştirmek için yedek bir FILTREC filtre elemanı bulundurunuz
10. Filtre muhafazası topraklanmalıdır.

ÇALIŞMA

-  1. Filtre, teknik dokümanın ilk sayfasında belirtilen basınç, sıcaklık ve sıvı uygunluğuna göre kullanılmalıdır.
2. Gösterge uyarısı alınır alınmaz en kısa sürede filtre elemanı değiştirilmelidir.(30°C derece altı soğuk başlangıç koşullarında yağ viskozitesi yüksek olacağından yanlış alarm alınabilir)
3. Eğer gösterge kullanılmıyor ise, üreticinin tavsiye ettiği periyotta filtre elemanı değişimi yapınız.

BAKIM

-  1. Değiştirme kolunun arkasında bulunan basınç eşitleme kolunu çalıştırın ve tutun. Tutma düğmesini çekin ve geçiş kolunu döndürün. Filtrenin şeffaf tarafındaki mandalı takın. Çıkan yağı toplamak için altına bir kap veya damlama tavası yerleştirin.
2. Filtre tarafındaki havalandırma vidasını 2-3 tur gevşetin; maks güvenlik durdurmasıyla temas oluncaya kadar.
3. Filtre haznesini saat yönünün tersine çevirerek sökün ve uygun bir ortamla temizleyin.
UYARI: Değiştirme kolu, filtre haznesinin vidalanana kadar hiçbir koşulda etkinleştirilmeyebilir!
4. Filtre elemanını yana doğru hareket ile sökün.
5. Filtre haznesindeki O-ringde hasar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
-  6. Yedek parça üzerindeki sipariş numarasının filtrenin sipariş numarası ile aynı olduğundan emin olun isim plakası.
7. Filtre haznesinin dişlerini hafifçe yağlayın ve filtre kafasına vidalayın.
8. Filtre haznesini yeniden doldurmak için, sadece basınç dengeleme kolunu (anahtar kolunu kancanın içinde tutuklu bırakın) ortamın havalandırma deliğinden kabarcıksız çıkması için yeterli uzunlukta çalıştırın.
9. havalandırma vidasını sıkın ve basınç eşitleme kolunu bir kez daha çalıştırarak filtreyi sızıntılara karşı kontrol edin.

