



FDD040 SERISI

Dubleks Düşük Basınç Filtresi
Boyutlar 630-1000 DİN 24550 göre

Hat tipi filtreler çalışma basıncı 40 bara ve 1000 lt/dk debiye kadar.

Kesintisiz hizmet için çift taraflı yapı. Ön taraftaki değiştirme valfi, güvenlik kilidi ve basınç dengelemeli ergonomik değiştirme kolu.



GÖVDE

NFPA T3.10.5.1, ISO 10771,
ISO 3968 göre test edilmiştir.

BASINÇ: Maksimum çalışma 40 bar

BAĞLANTILAR: SAE Flange 2 1/2" 3000 psi

MALZEME: Filtre gövde: Boyalı karbon çelik
Filtre kafası: Boyalı döküm demir
Filtre kabı: Boyalı döküm demir
Conta: NBR

BYPASS VALFI: 3,5 bar

ELEMAN

ISO 11170, 2941, 2942, 2943, 3724,
3968,16889, 16908, 23181 göre test edilmiştir.

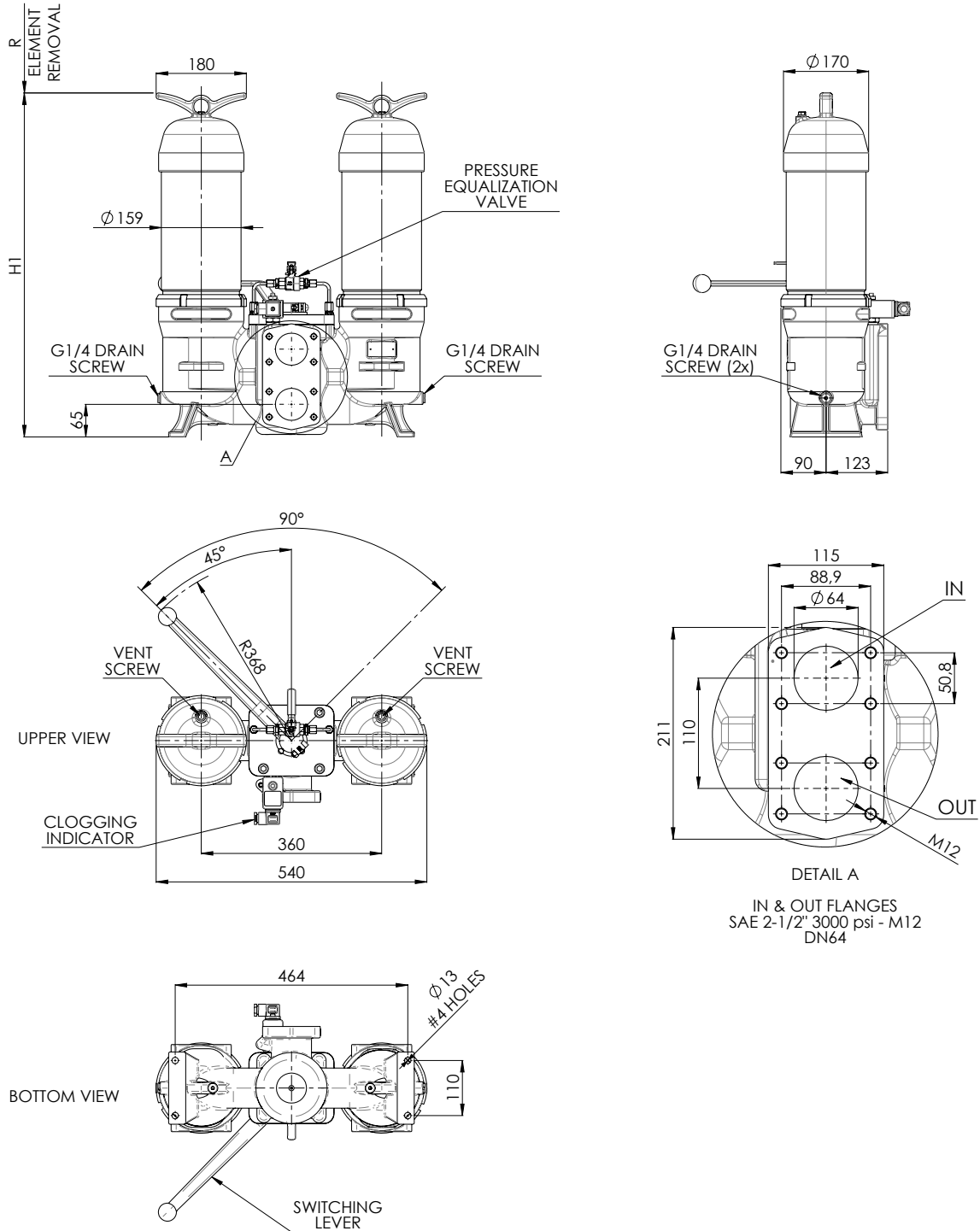
FILTRE MEDYASI: glassfiber G01 - G03 - G06 - G10 -G15
G25

**ÇÖKME DAYANIM
BASINCI:** 20 bar
210 bar

**SICAKLIK
ARALIĞI:** -30°C +100°C

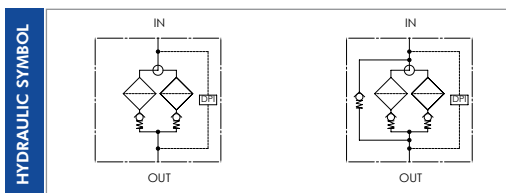
**AKIŞKAN
UYUMLULUĞU:** HH-HL-HM-HV
HETG-HEES (acc. to ISO 6743/4) ile
tam uyum.
Diğer akışkanlar için satış temsilcinizle
görüşünüz(info@filtrec.com.tr).

BOYUTLAR



BOYUTLAR

MODEL	H1	R	AĞIRLIK
FDD040XD630	690	300	80 Kg
FDD040XD1000	920	530	100 Kg



SİPARİŞ BİLGİSİ

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
FDD040	XD	1000	G10	A	B	F9M	D	S	000	S	0
YEDEK	XD	1000	G10	A							

1. FİLTRE SERİSİ	FDD040
2. FİLTRE ELEMAN SERİSİ	XD
3. FİLTRE BOYUTU	630 - 1000
4. FİLTRE MEDYASI	000 elemansız
	G01 glassfiber $\beta_{4\mu m(c)} > 1.000$
	G03 glassfiber $\beta_{5\mu m(c)} > 1.000$
	G06 glassfiber $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$
	G10 glassfiber $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$
	G15 glassfiber $\beta_{17\mu m(c)} > 1.000$
	G25 glassfiber $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$
5. ELEMAN ÇÖKME BASINCI	A 21 bar
	B 210 bar
6. CONTA	B NBR
7. BAĞLANTILAR	F9M 2 1/2" SAE 3000 psi - M12
8. BYPASS VALFİ	0 no by-pass
	D 3,5 bar
9. GÖSTERGE PORT OPSİYONU	S standard
10. ZORUNLU ALAN	000 filtrec standard
11. KOROZYON KORUMASI	0 standard
12. SEÇENEK	0 no option

AKSESUARLAR

Aksesuarlar sipariş edilmelidir ayrı ayrı

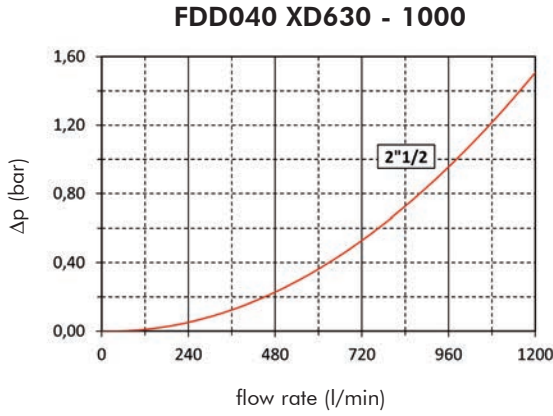
GÖSTERGE	FG2	Diferansiyel görsel ve elektriksel 2,2 bar
Gösterge ayrıntıları için servis talimatlarına bakın	FG5	Diferansiyel görsel ve elektriksel 5 bar
	FG8	Diferansiyel görsel ve elektriksel 8 bar

SEÇİM İÇİN BASINÇ DÜŞÜMÜ (Δp) BİLGİSİ (210 bar)

Toplam fark basınç düşümü Filtre Gövdesi Δp + Eleman Δp değeridir. Bu değer ideal olarak 1,0 bar değerini aşmamalı ve asla bypass valf 1/3 değerini aşmamalıdır. NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

GÖVDE BASINÇ DÜŞÜMÜ

Gövde fark basıncı Δp , debiye göre model ve bağlantı portuna göre şu şekildedir;



ELEMAN BASINÇ DÜŞÜMÜ (20 bar çökme dayanım basıncı için)

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 400 lt/dk XD1000G10A ve yağ vizkozitesi 46 cSt: $400 \times 0,54/1000 \times 46/32 = 0,31$ bar.

	G01A	G03A	G06A	G10A	G15A	G25A
XD630	2,14	1,5	1,19	0,78	0,6	0,55
XD1000	1,46	1,02	0,82	0,54	0,42	0,39

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD040XD1000G10ABF9MDWFG2 400 lt/dk ve yağ 46 cSt:

Gövde Δp 0,15 bar + eleman Δp 0,31 bar ($400 \times 0,54/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,46 bar.

ELEMENT PRESSURE DROP (filter elements 210 bar collapse)

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 400 lt/dk XD1000G10B ve yağ viskozitesi 46 cSt: $400 \times 0,67/1000 \times 46/32 = 0,38$ bar.

	G01B	G03B	G06B	G10B	G15B	G25B
XD630	2,65	1,85	1,47	0,97	0,87	0,7
XD1000	1,81	1,27	1,02	0,67	0,59	0,48

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD040XD1000G10BBF9MDWFG2 400 lt/dk ve yağ 46 cSt:

Gövde Δp 0,15 bar + eleman Δp 0,38 bar ($400 \times 0,67/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,53 bar.

NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

KULLANICI İPUÇLARI



GÖSTERGE SIKMA TORKU

50 Nm

YEDEK CONTA SETİ PARÇA NUMARASI

	NBR
XD630-1000	06.021.00326

ÇANAK SIKMA TORKU

Filtre kabını sonuna kadar sıkınız.

UYARI

- !** Çalıştırma ve bakım esnasında kişisel koruyucu ekipmanlarınızın takılı olduğundan emin olunuz.

FİLTRE ELEMANININ BERTARAF EDİLMESİ

- !** Kullanılmış filtre elemanları ve filtre parçaları kirli yağları "tehlikeli atık malzeme" sınıfındadır; yerel yönetimlerce belirlenen kanunen uygun şekilde bertarafı sağlanmalıdır.

MONTAJ

- !** 1. GİRİŞ ve ÇIKIŞ portları hortumlara doğru akış yönünde bağlanmalıdır (filtre kafasında (1) bir ok gösterilir).
2. Filtre muhafazası tercihen hazne (8) aşağı bakacak şekilde takılmalıdır.
3. Filtre kafasını (1) dişli sabitleme delikleri (3) kullanarak çerçeveye sabitleyin.
4. Monte ettikten sonra filtre üzerinde gerginlik olmadığını doğrulayın.
5. Filtre elemanı değişimi için yeterli alan olmalıdır.
6. Görsel tıkanıklık göstergesi kolayca görülebilen bir konumda olmalıdır.
7. Bir elektrik göstergesi kullanıldığında, kablo bağlantısının doğru yapıldığından emin olun.
8. Filtre elemanı takılı olmadan sistemi kesinlikle çalıştırmayın.
- !** 9. Gerekğinde zamanında değiştirmek için yedek bir FILTREC filtre elemanı bulundurunuz
10. Filtre muhafazası topraklanmalıdır.

ÇALIŞMA

- !** 1. Filtre, teknik dokümanın ilk sayfasında belirtilen basınç, sıcaklık ve sıvı uygunluğuna göre kullanılmalıdır.
2. Gösterge uyarısı alınır alınmaz en kısa sürede filtre elemanı değiştirilmelidir. (30°C derece altı soğuk başlangıç koşullarında yağ viskozitesi yüksek olacağından yanlış alarm alınabilir)
3. Eğer gösterge kullanılmıyor ise, üreticinin tavsiye ettiği periyotta filtre elemanı değişimi yapınız.

BAKIM

- !** 1. Değiştirme kolunun arkasında bulunan basınç eşitleme kolunu çalıştırın ve tutun. Tutma düğmesini çekin ve geçiş kolunu döndürün. Çıkan yağı toplamak için altına bir kap veya damlama tavası yerleştirin. Basınç eşitleme valfini kapatın.
2. Filtre tarafındaki havalandırma vidasını 2-3 tur gevşetin; maks güvenlik durdurmasıyla temas oluncaya kadar.
3. muhafazanın altındaki tahliye tapasını çıkarın ve yağı boşaltın.
4. Filtre haznesini saat yönünün tersine çevirerek çıkarın. UYARI: Değiştirme ve dengeleme kolları, artık filtre haznesinin vidalanana kadar hiçbir koşulda etkinleştirilmemelidir!
5. Filtre elemanını kaldırın.
- !** 6. Filtre haznesindeki contayı kontrol edin. Her durumda yenisiyle değiştirmenizi öneririz.
7. Yedek eleman üzerindeki sipariş numarasının, filtre adı plakasının sipariş numarasına karşılık geldiğinden emin olun. Kirlenme olmadığından emin olmak için elemanın değiştirilmesi sırasında, önce plastik torbayı açın, ardından elemanı filtre kafasındaki tabüğün üzerine itin. Şimdi plastik torbayı çıkarın.
8. elemanı dikkatli bir şekilde talaşın üzerine itin ve tamamen durana kadar filtre haznesini sıkın. Filtre haznesini 1/8 tur geri çıkarın.
9. tahliye tapası muhafazasının alt kısmını sıkın.
10. Filtre haznesini yeniden doldurmak için, sıvı tahliye boşluğundan kabarcıksız çıkana kadar sadece basınç dengeleme kolunu çalıştırın.
11. havalandırma vidasını sıkın. Dengeleme kolunu tekrar çalıştırarak çekme olup olmadığını kontrol edin.

