



FDD315 SERISI

Dubleks Yüksek Basınç Filtresi

Hat tipi filtreler çalışma basıncı 315 bara ve 400 lt/dk debiye kadar.

Kesintisiz hizmet için çift taraflı yapı. Ön taraftaki değiştirme valfi, güvenlik kilidi ve basınç dengelemeli ergonomik değiştirme kolu. Filtre eleman boyutları DIN 24550 ' ye göre dir.



GÖVDE

NFPA T3.10.5.1, ISO 10771,
ISO 3968 göre test edilmiştir.

BASINÇ:

Maksimum çalışma 315 bar boyutlar 040-100
Maksimum çalışma 200 bar boyutlar 160-400

BAĞLANTILAR:

G 1"
G 1 1/2"
SAE Flange 1 1/2" 3000 psi

MALZEME:

Kafa: boyalı demir döküm
Kap: boyalı karbon çelik
Conta: NBR

BYPASS VALFİ:

7 bar

ELEMAN

ISO 11170, 2941, 2942, 2943, 3724,
3968,16889, 16908, 23181 göre test edilmiştir.

FILTRE MEDYASI:

glassfiber G01 - G03 - G06 - G10 -G15
G25

ÇÖKME BASINCI:

20 bar
210 bar

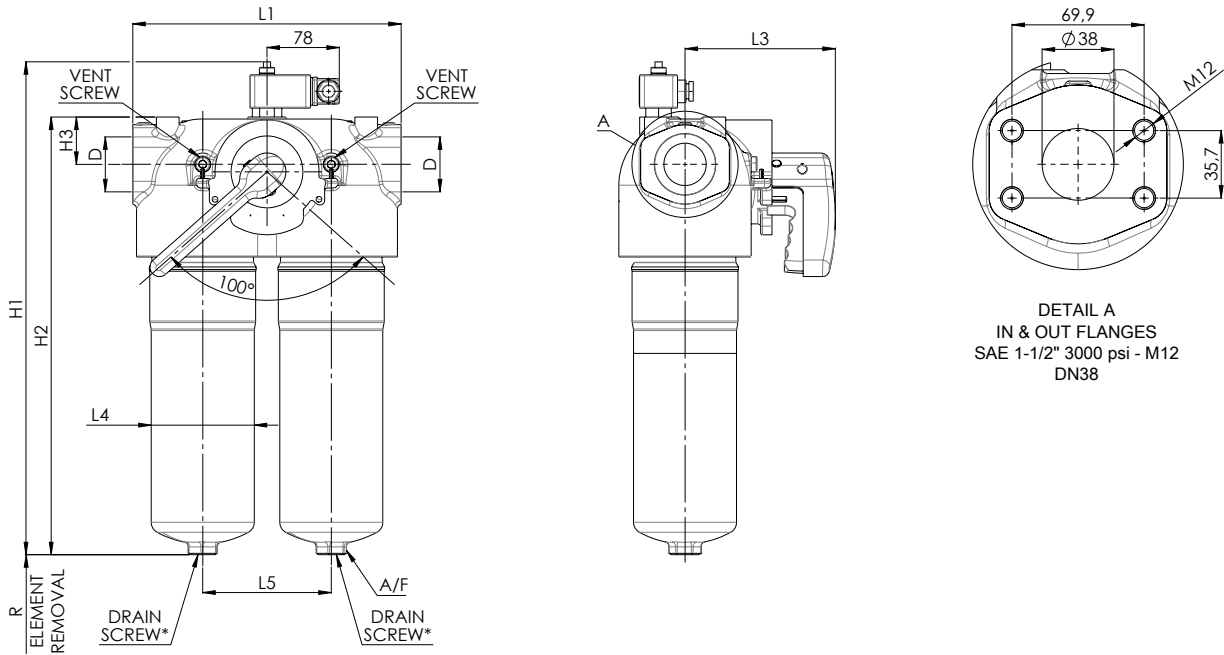
SICAKLIK ARALIĞI:

-30°C +100°C

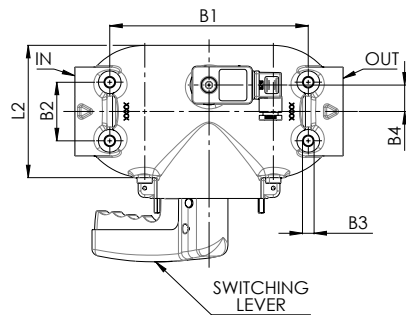
AKIŞKAN UYUMLULUĞU:

HH-HL-HM-HV
HETG-HEES (acc. to ISO 6743/4) ile
tam uyum.
Diğer akışkanlar için satış temsilcinizle
görüşünüz(info@filtrec.com.tr).

BOYUTLAR

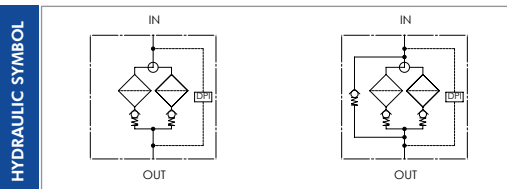


* AVAILABLE FOR SIZES FDD040XD250 AND FDD040XD400 ONLY



BOYUTLAR

MODEL	B1	B2	B3	B4	D	L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	A/F	R	kg
FDD315XD040											285	228				10,5
FDD315XD063	100	55	M8 x12	10	G 1"	182	90	144	66	86	345	288	38	27	80	12
FDD315XD100											427	370				14
FDD315XD160											363	311				30
FDD315XD250	210	62	M12 x18	28	G 1 1/2"	280	140	160	110	136	463	412	50	30	110	35
FDD315XD400					SAE FLANGE 1-1/2" 3000 psi - M12						614	562		30		41



SİPARİŞ BİLGİSİ

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
FDD315	XD	100	G10	A	B	B5	D	S	000	S	0
YEDEK	XD	100	G10	A							

1. FİLTRE SERİSİ	FDD315	
2. FİLTRE ELEMAN SERİSİ	XD	
3. FİLTRE BOYUTU	040-063-100 160-250-400	
4. FİLTRE MEDYASI	000	elemansız
	G01	glassfiber $\beta_{4\mu m(c)} > 1.000$
	G03	glassfiber $\beta_{5\mu m(c)} > 1.000$
	G06	glassfiber $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$
	G10	glassfiber $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$
	G15	glassfiber $\beta_{17\mu m(c)} > 1.000$
	G25	glassfiber $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$
5. ELEMAN ÇÖKME DAYANIMI	A	21 bar
	B	210 bar
6. CONTA	B	NBR
7. BAĞLANTILAR	B5	G 1" 040-063-100 boyutları için
	B7	G 1 1/2" 160-250 boyutları için
	F7M	1 1/2" SAE 3000 psi-M12 400 boyutu için
8. BYPASS VALFİ	0	bypassız
	D	7 bar
9. GÖSTERGE PORTU OPSİYONU	S	standard
10. ZORUNLU ALAN	000	filtrec standard
11. KOROZYON KORUMASI	0	standard
12. SEÇENEK	0	no option

AKSESUARLAR

Aksesuarlar sipariş edilmelidir ayrı ayrı

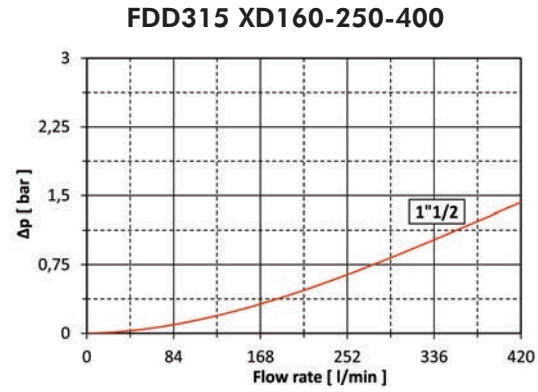
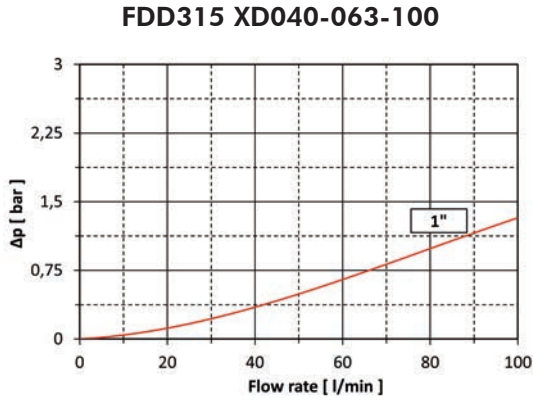
GÖSTERGE	FG5	Diferansiyel görsel ve elektriksel 5 bar
Gösterge ayrıntıları için servis talimatlarına bakın	FG8	Diferansiyel görsel ve elektriksel 8 bar Bypassız seçenek önerilir

SEÇİM İÇİN BASINÇ DÜŞÜMÜ (Δp) BİLGİSİ

Toplam fark basınç düşümü Filtre Gövdesi Δp + Eleman Δp değeridir. Bu değer ideal olarak 1,0 bar değerini aşmamalı ve asla bypass valf 1/3 değerini aşmamalıdır. NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

GÖVDE BASINÇ DÜŞÜMÜ

Gövde fark basıncı Δp , debiye göre model ve bağlantı portuna göre şu şekildedir;



ELEMAN BASINÇ DÜŞÜMÜ

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 40 lt/dk XD100G10A ve yağ viskozitesi 46 cSt: $40 \times 3,6/1000 \times 46/32 = 0,21$ bar.

	G01A	G03A	G06A	G10A	G15A	G25A
XD040	22	15,4	13,5	7,88	6,75	5,63
XD063	16,15	11,31	9	5,54	4,85	4,15
XD100	12	8,4	5,85	3,6	3,15	2,7
XD160	7,81	5,47	4,47	2,63	1,84	1,49
XD250	5,2	3,64	2,61	1,68	0,91	0,86
XD400	3,25	2,28	1,52	1,12	0,64	0,57

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD315XD100G10ABB5BWFG5 40 lt/dk ve yağ 46 cSt:

Gövde Δp 0,38 bar + element Δp 0,45 bar ($40 \times 3,6/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,59 bar.

SEÇİM İÇİN BASINÇ DÜŞÜMÜ (Δp) BİLGİSİ (210 bar)

Eleman fark basıncı Δp (bar) tespit etmek için tablodaki değer ile debi (l/dk) çarpılıp, 1000 ile bölünmelidir. Eğer yağ viskozitesi 32 cst den farklı ise (V_x), düzeltici faktör olarak $V_x/32$ değeri ile de çarpılır, sonuç elde edilir.

Örnek: 40 lt/dk XD100G10B ve yağ viskozitesi 46 cSt: $40 \times 6,75/1000 \times 46/32 = 0,39$ bar.

	G01B	G03B	G06B	G10B	G15B	G25B
XD040	34,97	24,48	22,5	14,63	12,38	10,13
XD063	29,23	20,46	16,62	10,38	8,65	6,92
XD100	19	13,3	10,35	6,75	5,85	4,95
XD160	8,13	5,69	4,74	3,37	2,81	2,25
XD250	5,4	3,78	3,06	2,52	2,16	1,8
XD400	3,38	2,36	1,94	1,57	1,29	1,01

ÖRNEK TOPLAM FARK BASINÇ Δp HESAPLAMA

FDD315XD100G10BBB5BWFG5 with 40 l/min and oil 46 cSt:

Gövde Δp 0,38 bar + eleman Δp 0,84 bar ($40 \times 6,75/1000 \times 46/32$) = total Δp 0,77 bar.

NOT: raporlanan tüm veriler laboratuvarlarımızda, ISO 3968 spesifikasyonlarına göre 32 cSt viskozite ve 0,875 Kg/dm³ yoğunluklu yağ ile elde edilmiştir.

KULLANICI İPUÇLARI



- 1 FİLTRE KAFASI
- 2 GÖSTERGE
- 3 SABİTLEME
- 4 FİLTRE ELEMANI
- 5 CONTA KİTİ
- 6 FİLTRE KABI
- 7 HAVA GİRİŞİ

GÖSTERGE SIKMA TORKU

90 Nm

YEDEK CONTA SETİ PARÇA NUMARASI

	NBR
XD040-063-100	06.021.00328
XD160-250-400	06.021.00330

ÇANAK SIKMA TORKU

Filtre kabını sonuna kadar sıkınız.

UYARI

- ⚠ Çalıştırma ve bakım esnasında kişisel koruyucu ekipmanlarınızın takılı olduğundan emin olunuz.

FİLTRE ELEMANININ BERTARAF EDİLMESİ

- ⚠ Kullanılmış filtre elemanları ve filtre parçaları kirli yağları "tehlikeli atık malzeme" sınıfındadır; yerel yönetimlerce belirlenen kanunen uygun şekilde bertarafı sağlanmalıdır.

MONTAJ

- ⚠ 1. GİRİŞ ve ÇIKIŞ portları hortumlara doğru akış yönünde bağlanmalıdır (filtre kafasında (1) bir ok gösterilir).
- 2. Filtre muhafazası tercihen hazne (6) aşağı bakacak şekilde takılmalıdır.
- 3. Filtre kafasını (1) dişli sabitleme delikleri (3) kullanarak çerçeveye sabitleyin.
- 4. Monte ettikten sonra filtre üzerinde gerginlik olmadığını doğrulayın.
- 5. Filtre elemanı değişimi için yeterli alan olmalıdır.
- 6. Görsel tıkanıklık göstergesi kolayca görülebilen bir konumda olmalıdır.
- 7. Bir elektrik göstergesi kullanıldığında, kablo bağlantısının doğru yapıldığından emin olun.
- ⚠ 8. Filtre elemanı takılı olmadan sistemi kesinlikle çalıştırmayın.
- 9. Gerekliğinde zamanında değiştirmek için yedek bir FILTREC filtre elemanı bulundurunuz
- 10. Filtre muhafazası topraklanmalıdır

ÇALIŞMA

- ⚠ 1. Filtre, teknik dokümanın ilk sayfasında belirtilen basınç, sıcaklık ve sıvı uygunluğuna göre kullanılmalıdır
- 2. Gösterge uyarısı alınır alınmaz en kısa sürede filtre elemanı değiştirilmelidir.(30°C derece altı soğuk başlangıç koşullarında yağ viskozitesi yüksek olacağından yanlış alarm alınabilir)
- 3. Eğer gösterge kullanılmıyor ise, üreticinin tavsiye ettiği periyotta filtre elemanı değişimi yapınız.

BAKIM

- ⚠ 1. Değişirme kolunun arkasında bulunan basınç eşitleme kolunu çalıştırın ve tutun. Tutma düğmesini çekin ve geçiş kolunu döndürün. Filtrenin şeffaf tarafındaki mandalı takın. Çıkan yağı toplamak için altına bir kap veya damlama tavası yerleştirin.
- 2. Filtre tarafındaki havalandırma vidasını 2-3 tur gevşetin; maks güvenlik durdurmasıyla temas oluncaya kadar.
- 3. Filtre haznesini saat yönünün tersine çevirerek sökün. Uygun bir temizleme çözücüsü kullanarak hazneyi temizleyin. UYARI: Değişirme kolu, filtre haznesinin vidalanana kadar hiçbir koşulda etkinleştirilmeyebilir! Filtre elemanını dikkatlice aşağı çekerek çıkarın.
- 5. Filtre muhafazası üzerindeki o-ringde hasar olup olmadığını kontrol edin. Gerekirse değiştirin.
- ⚠ 6. Yedek eleman üzerindeki sipariş numarasının, filtre adı plakasının sipariş numarasına karşılık geldiğinden emin olun. Eleman değiştirilmesi sırasında herhangi bir kirlenmeyi önlemek için önce plastik torbayı açın ve elemanı filtre kafasındaki tabuğın üzerine itin. Şimdi plastik torbayı çıkarın.
- 7. Filtre haznesinin dişlerini hafifçe yağlayın ve filtre kafasına vidalayın.
- 8. Filtre haznesini yeniden doldurmak için, sadece basınç dengeleme kolunu (anahtar kolunu kancanın içinde tutuklu bırakın) ortamın havalandırma deliğinden kabarcıksız çıkması için yeterli uzunlukta çalıştırın.
- 9. havalandırma vidasını sıkın. Basınç dengeleme kolunu bir kez daha çalıştırarak filtrede sızıntı olup olmadığını kontrol edin.

