



SERIE FS7

Filtro de aspiración para montaje lateral

Filtro de aspiración para montaje en la pared lateral del depósito.

La válvula de cierre permite reemplazar el elemento filtrante sin abrir o vaciar el depósito.

Caudales hasta 200 l/min.



CARCASA

probado según NFPA T3.10.5.1, ISO 10771, ISO 3968

CONEXIONES: G 1" - G 1 1/4" - G 1 1/2"
Brida SAE 1 1/2" 3000 psi

MATERIALES: Cabeza: aleación de aluminio
Tapa superior: PA6 reforzado
Juntas: NBR

BYPASS: Sin by-pass o calibrado a 0,3 bar

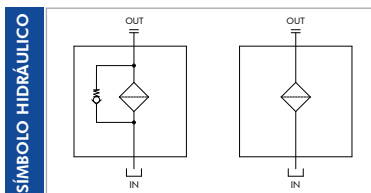
ELEMENTO

probado según ISO 11170, 2941, 2942, 2943, 3724, 3968, 16889, 16908, 23181

MEDIA FILTRANTE: Papel tratado: C10 - C25
Tela metálica: T60 - T125 - T250
Microfibra inorgánica: G40

RANGO DE TEMPERATURA: -30°C +100°C

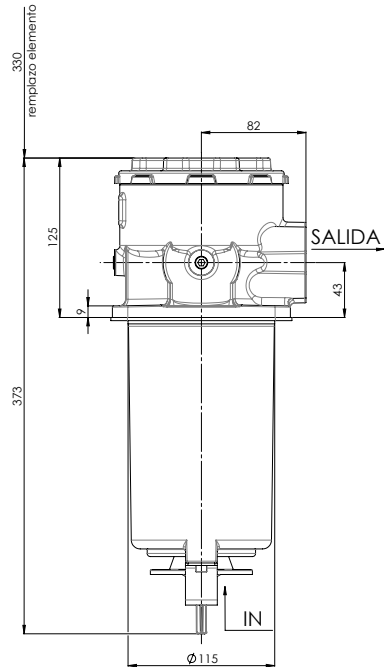
COMPATIBILIDAD FLUIDOS: Total con HH-HL-HM-HV
HETG-HEES (acc. to ISO 6743/4).
Para uso con otros fluidos contacten con Filtrac.



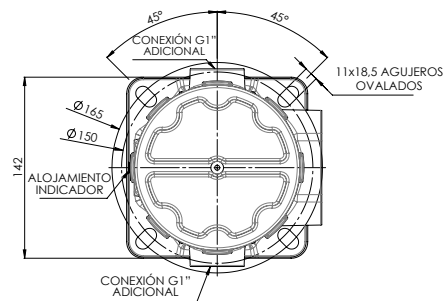
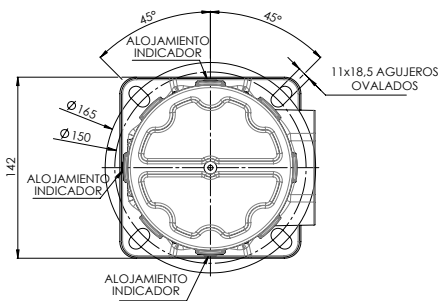
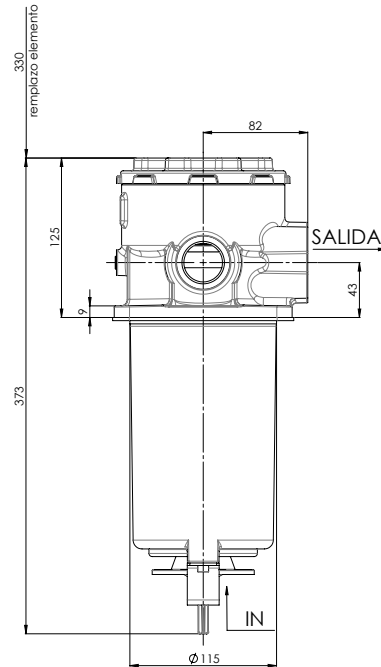
* como método de referencia únicamente para verificar la resistencia a la fatiga por presión y establecer los índices de presión de rotura.

DIMENSIONES GENERALES

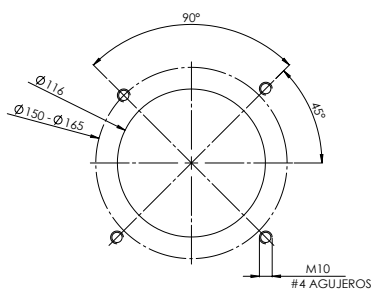
CONEXIÓN SIMPLE

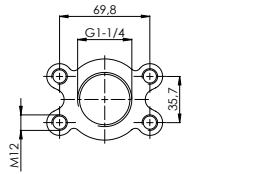
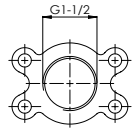


CONEXIÓN TRIPLE



OPCIONES PUERTOS PRINCIPALES – D1



	
B6F7M G1 1/4" + 1 1/2" SAE J518-3000-M12	B7 G1 1/2"

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.
	FS7	31	C10	B	B6F7M	B5	B	M	P	PSD	S	O	
EL FILTRANTE	S7	31	C10										

1. SERIE FILTRO	F	
2. TIPO FILTRO	S7	
3. TAMAÑO FILTRO	31	
4. MEDIA FILTRANTE	000	sin elemento
	C10	papel $\beta_{10\mu m(c)} > 2$
	C25	papel $\beta_{25\mu m(c)} > 2$
	T60	tela metálica 60 μm
	T125	tela metálica 125 μm
	T250	tela metálica 250 μm
	G40	fibra de vidrio $\beta_{35\mu m(c)} > 1.000$
5. JUNTAS	*B	NBR *omitido para elemento de repuesto
6. CONEXIÓN PRINCIPAL	B6F7M	G 1 1/4"+1 1/2" SAE J518-3000 psi - M12
	B7	G 1 1/2"
7. CONEXIONES ADICIONALES	00	sin conexiones adicionales
	B5	2 x G 1"
8. VÁVULA BYPASS	0	sin bypass
	B	0,3 bar
9. COLUMNA MAGNÉTICA	0	sin columna magnética
	M	con columna magnética
10. OPCIÓN PUERTO INDICADOR	P	conexión trasera solamente para "B5" con adicional
	T	derecha + trasera + izquierda solamente para "00" con adicional
11. INDICADOR	000	sin indicador
	MPS	vacuómetro escala 0÷-1 bar
	PDS	vacuostato -0,2 bar SPDT
12. PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN	S	estándar
13. OPCIONES	0	sin opción
	1	puertos 2x G1" tapados solamente para "B5" con adicional
ACCESORIOS	LC24	LED conector para vacuostato

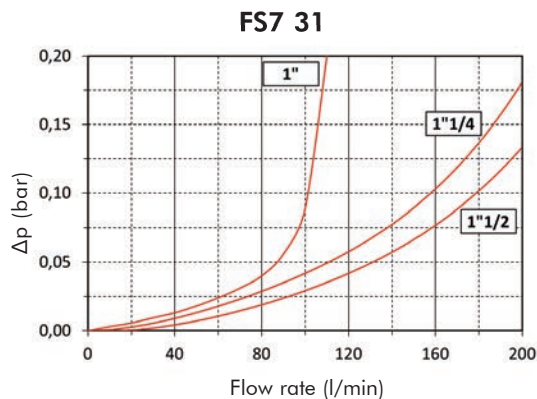
Los accesorios deben pedirse por separado

PÉRDIDA DE CARGA (Δp) INFORMACIÓN PARA DIMENSIONAMIENTO DEL FILTRO

El Δp total a través de un filtro completo se obtiene de la suma: " Δp Carcasa" + " Δp Elemento Filtrante. El valor máximo recomendado para filtros en aspiración es de 0,15 bar con elemento filtrante limpio.

PÉRDIDA DE CARGA DE LA CARCASA

El " Δp Carcasa"(bar) se obtiene a través de la curva del modelo y conexión considerados, en correspondencia con el valor del caudal.



PÉRDIDA DE CARGA DEL ELEMENTO FILTRANTE

El " Δp Elemento Filtrante"(bar) viene dado por el caudal (l/min) multiplicado por el factor indicado en la tabla de abajo, en correspondencia de la media filtrante y micraje escogidos y dividido por 1000. Si el aceite tiene una viscosidad V_x diferente de 32 cSt, se debe aplicar un factor correctivo $V_x / 32$.

Ejemplo: 80 l/min con S731T60 y viscosidad del aceite 46 cSt $> 80 \times 0,075 / 1000 \times 46/32 = 0,009$ bar.

	C10	C25	T60	T125	T250	G40
S741	0,375	0,100	0,075	0,050	0,003	0,110

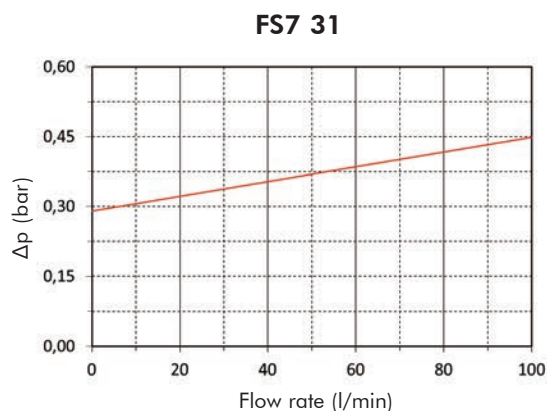
EJEMPLO DE CÁLCULO DE Δp TOTAL

FS731T60BB700BMTPSD con 80 l/min y aceite 46 cSt

" Δp Carcasa" 0,02 bar + " Δp Elemento Filtrante" 0,009 bar $(80 \times 0,075/1000 \times 46/32) =$ " Δp Filtro Completo" 0,029 bar

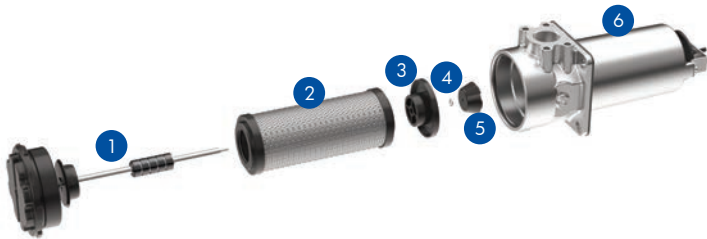
PÉRDIDA DE CARGA DE LA VÁLVULA BYPASS

El Δp de la válvula de bypass viene dada por la curva del modelo y la configuración considerados, en correspondencia con el valor del caudal.



N.B. Todos los datos indicados se han obtenido en nuestro laboratorio, de acuerdo con la especificación ISO3968 con aceite mineral que tiene una viscosidad de 32 cSt y densidad de 0,875 Kg/dm³.

CONSEJOS PARA EL USUARIO



- | | |
|----------------------|------------|
| 1 MONTAJE TAPA | 4 ARANDELA |
| 2 ELEMENTO FILTRANTE | 5 ARANDELA |
| 3 SOPORTE | 6 CARCASA |


KIT JUNTAS DE RECAMBIO

NBR	06.021.00312
-----	--------------


PAR DE APRIETE DEL INDICADOR

10 Nm



ATENCIÓN

-  Asegúrese de usar equipo de protección individual (EPIS) durante las operaciones de instalación y mantenimiento.


DESECHO DEL ELEMENTO FILTRANTE

-  Los elementos filtrantes usados y las partes de filtro sucias de aceite se clasifican como "material de desecho peligroso"; deben ser eliminados de acuerdo con las leyes locales por empresas autorizadas.



MONTAJE

-  1. La carcasa del filtro (2) debe estar correctamente colocada y bien asegurada a la pared lateral del depósito a través de los orificios de fijación.
-  2. El puerto de salida debe estar correctamente conectado a la línea de aspiración.
- 3. Verifique que no haya tensión en el filtro después del montaje.
- 4. Se debe asegurar un espacio suficiente para la operación de reemplazo del elemento filtrante.
- 5. El indicador visual tiene que estar en una posición fácilmente visible.
- 6. Cuando se utiliza un indicador eléctrico, asegúrese de que esté correctamente cableado.
- 7. Tenga disponible en su stock un elemento de repuesto FILTREC para su reemplazo, cuando sea necesario.

FUNCIONAMIENTO

-  1. El filtro debe funcionar dentro de las condiciones de trabajo en cuanto a presión, temperatura y compatibilidad, tal y como se indica en la primera página de esta ficha técnica.
- 2. El elemento filtrante debe reemplazarse tan pronto como el indicador de colmatación lo indique a la temperatura de trabajo.
- 3. Si no está montado un indicador de colmatación, reemplace el elemento filtrante según las recomendaciones del fabricante del sistema.

MAINTENANCE

-  1. Antes de remover la tapa superior (1) de la carcasa (2), asegúrese que el sistema esté apagado y que no haya presión residual en el filtro.
- 2. Desenrosque la tapa (1) girándola en sentido antihorario.
-  3. Retire el elemento sucio (5) tirando de él con cuidado.
- 4. Monte un nuevo elemento filtrante FILTREC (5), averiguando su referencia, prestando especial atención al grado de filtración.
- 6. Verifique el estado de las juntas (4) y reemplácelas si fuera necesario.
- 7. Lubrique las roscas y atornille completamente la tapa (1) en la carcasa del filtro girándola en sentido horario.
- 8. Los elementos filtrantes sucios no pueden limpiarse y reutilizarse.

